

Prevedeno u republiku  
[Signature]

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

Broj: 0202-6184/2

11. oktobar 1977.g.

11000 Beograd, Mike Alasa 14, tel.620-666

Dipl.ing.TR/ZJ

Na osnovu člana 31. stav 1. Zakona o mernim jedinicama i merilima ("Službeni list SFRJ", broj 13/76) i člana 10. Pravilnika o načinu na koji se vrši tipsko ispitivanje merila ("Službeni list SFRJ", broj 29/76), direktor Saveznog zavoda za mere i dragocene metale Beograd, izdaje

ODOBRENJE ZA PREGLED I ŽIGOSANJE

Broj odobrenja: 0202-6184/2/1977.

Službena oznaka: M-12-70

Naziv proizvođača: LIBELA - CELJE, Opekarniška 2

Naziv merila: Nagibna vaga sa kružnom skalom  
- klanična

1. Osnovne karakteristike

1.1. Nagibna vaga sa kružnom skalom - klanična namenjena je za merenja mase mesa u transportu u klaničnoj industriji.

1.2. Odobrava se vaga opsega merenja od 25 do 500 kg, sa vrednošću najmanjeg podeljka od 500 g.

1.3. Merna naprava je nagibna sa kružnom skalom, tipa KG-II.

Konstruktivni opis ove merne naprave dat je u privremenom odobrenju nagibne naprave sa kružnom skalom tipa KG-II, Tovarne TEHNIČIĆ u Celju, od 50 do 50000 kg, broj odobrenja 788 od 28. januara 1956. godine, Glasnik Gr.X, str. 74.

Konstruktivna izvedba mosta ista je kao u odobrenju broj 0202-6184/1 od 4. oktobra 1977. godine za nagibnu vagu sa optičkom skalom - klaničnu.

Kinematska šema ove izvedbe data je na nacrtu broj 60.10.011 u prilogu.

2. Natpisi i oznake

2.1. Na natpisnoj pločici, ili na skali vage moraju biti sledeći natpisi:

- "Nagibna vaga sa kružnom skalom - klanična",
- "Opseg merenja: od 25 do 500 kg",
- "Najmanji podeljak: 500 g",
- "Službena oznaka: M-12-70",
- "Klasa tačnosti III", i
- "Fabrički broj, naziv ili znak proizvođača".

3. Pregled i žigovanje

3.1. Tipsko ispitivanje je izvršeno na osnovu:

- Pravilnika o načinu na koji se vrši tipsko ispitivanje merila ("Službeni list SFRJ", br.29/76), i
- Pravilnika o tehničkim uslovima za vage sa neautomatskim funkcionisanjem klase tačnosti III ("Službeni list SFRJ", br.34/75).

3.2. Pregled vage vršiti po Pravilniku o tehničkim uslovima za vage sa neautomatskim funkcionisanjem klase tačnosti III ("Službeni list SFRJ", br.34/75).

3.3. Posle izvršenog pregleda staviti osnovni žig odnosno standardni godišnji žig za merila na sledećim mestima:

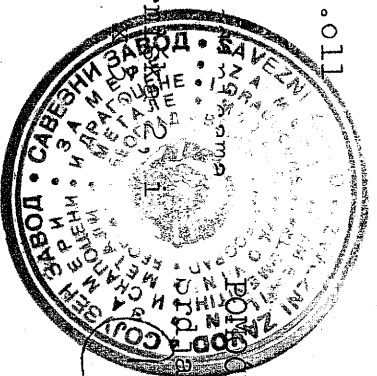
- na natpisnu pločicu,
- na mesta predviđjena za osiguranje merila, i
- na mesta predviđjena za prvi i povremeni pregled merila.

PRILOG:

1. Kinematska šema60.10.011

Dostavljeno:

- svim organizacionim Zavoda,
  - Libela, - Celje, Opekarni
  - Redakciji "Glasnik-a"
- NIK DIREKTORA,  
R. Spiridonović, dipl.



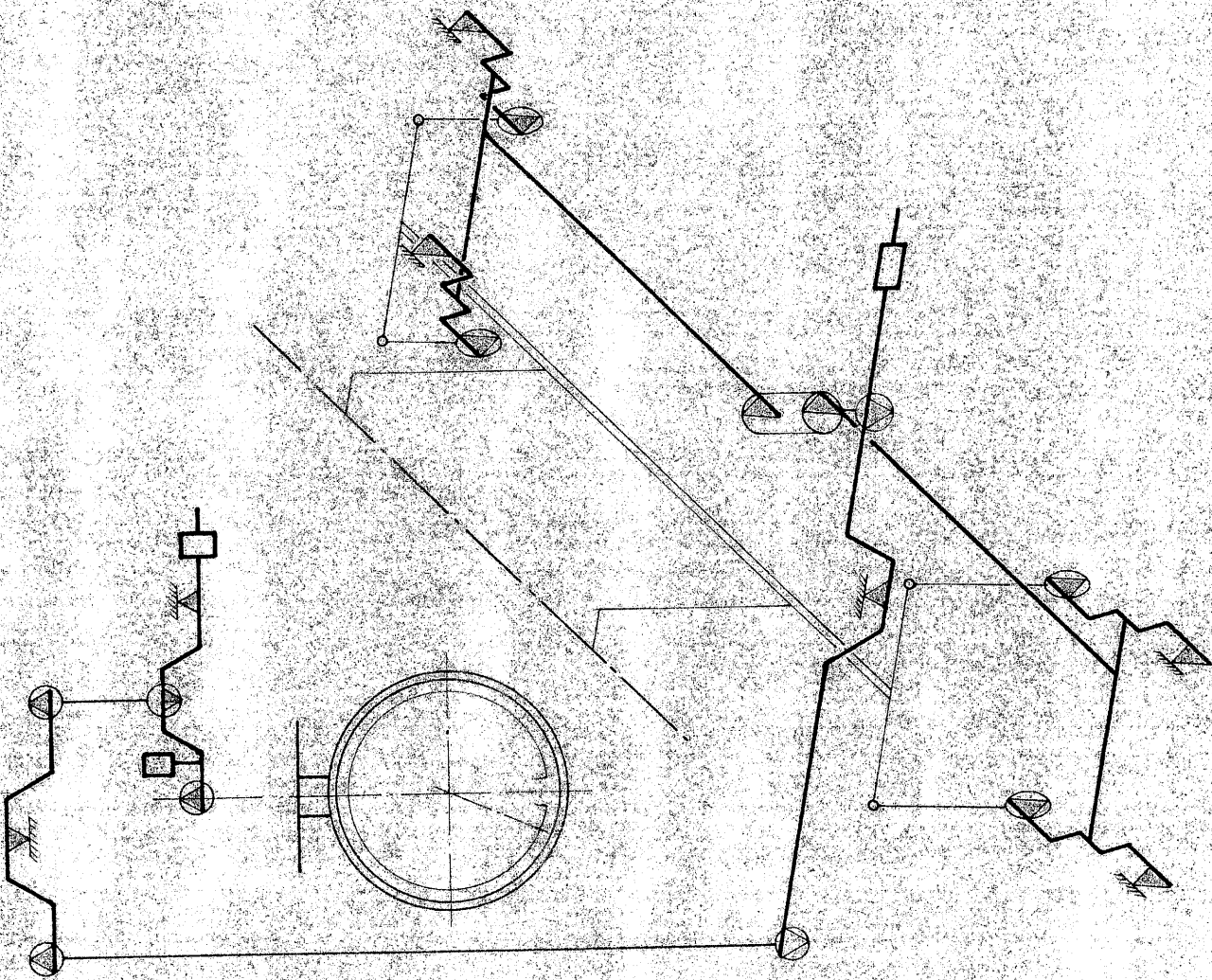
KONTROLA PROMETU PROMETOM METALIMA

Br. *M68*

№. XI 1977 god.

PIŠTAKA

Dopustni odstropi za  
 izdelotiranje mere po  
 Libell Celje



# PRIJAVNI NACRT

LABELA CELJE	Dne	Podpis	Spremembe		Podpis	Namena	Izdaja	Dne	Podpis
			Št.	Datum					
Konstruiral						Prototip			
Risal	3. VII. 77	<i>[Signature]</i>				Poizkusna ser.			
Pregel. I						Proizvodnja			
Pregel. II									
Mentor									
Naziv			MERNI SPREMA KGI						
Vrsta npr. VISOKEM KOLOSEKU									
Gradivo			Teža						
Koda			60.10.011						
List št.			1/0 - 02						
Namstvo			1/0 - 01						

